

**Инструкция по подключению и настройке весов
CAS серии CL**

Оглавление

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ НАСТРОЙКА ВЕСОВ	3
ИНТЕРФЕЙС «RS-232»	3
ИНТЕРФЕЙС «ТСР/IP»	3
Настройка формата штрих-кода	4
Формат этикетки	5
Установка формата Штрих-кода	6
Настройка режима печати	6
Настройка размеров этикетки	7
Настройка датчиков	7
Управление протяжкой	7
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ТИПОВОМУ РЕШЕНИЮ (ТР)	8
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ ТР	13
Настройка префикса штрих-кода	13
РАБОТА С ОБОРУДОВАНИЕМ	14
Группы товаров оборудования	14
Выгрузка товаров в оборудование	16
ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТКИ НА ВЕСАХ	17

Предварительная настройка весов

В весах реализована возможность обмена данными по интерфейсу «RS-232», а также и по «TCP/IP» (технология Ethernet), если весы не поставлялись без данной возможности. В отличие от подключения по интерфейсу «TCP/IP», при подключении по интерфейсу «RS-232» обмен данными может происходить только одних весов с одним компьютером. Кроме этого, недостаток подключения по интерфейсу «RS-232» - значительно меньшая скорость обмена данными.

Порядок включения весов:

- Подключите весы к сети переменного тока 220В.
- Подключите соответствующий интерфейсный кабель.
- Включите весы (Переключатель питания находится снизу на корпусе, около задней левой ножки). На табло весов, после прохождения проверки, должны появиться нули.

Для входа в некоторые режимы потребуется ввод пароля. Заводская установка пароля – «011» или «000419».

ИНТЕРФЕЙС «RS-232»

При подключении весов к компьютеру по интерфейсу «RS-232» необходимо выполнить следующие настройки на весах:

Установить скорость обмена данными:

- При нахождении весов в режиме взвешивания нажмите последовательно клавиши: **МЕНЮ**, **9**. В случае запроса пароля введите пароль и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Нажмите последовательно клавиши: **1**, **5**.
- Введите цифру, соответствующую скорости обмена данными (0-9600, 1-19200, 2-38400, 3-57600, 4-115200), и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Для выхода в режим взвешивания нажмите 3 раза клавишу **ВЫХ**.

ИНТЕРФЕЙС «TCP/IP»

При подключении нескольких весов к сети должен использоваться коммутатор («Хаб»), а при подключении одних весов допускается соединить их с сетевой платой компьютера без каких-либо дополнительных устройств.

При подключении весов к сети следует выполнить ряд обязательных настроек на весах:

- Установить IP-адрес весов;
- Установить маску подсети;
- Установить адреса шлюза (если используется).

Для входа в режим настроек параметров связи выполните следующие действия:

- При нахождении весов в режиме взвешивания нажмите последовательно клавиши: **МЕНЮ**, **9**. В случае запроса пароля введите пароль и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Далее, в зависимости от того, какой параметр необходимо настроить, нужно нажать соответствующую клавишу:
 - 1** – Номер и статус весов в сети;
 - 2** – Определение наличия использования DHCP-сервера для установки сетевых параметров;
 - 3** – Установка IP-адреса весов, IP-адреса шлюза, маски подсети и номера порта TCP;
 - 4** – Установка IP-адреса удаленного устройства и номера порта TCP;

Установка номера весов и статуса весов в сети (если нажата клавиша 1):

- Введите номер весов в сети и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Введите статус весов в сети (0 - Запрет работы, 1 - Ведущий, 2 - Ведомый, 3 - Работа в сети). Для работы весов в сети следует ввести статус «3». Нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Для выхода в режим взвешивания нажмите 3 раза клавишу **ВЫХ**.

Определение наличия использования DHCP-сервера (если нажата клавиша 2):

- Если DHCP использовать не требуется, должно быть установлено значение «Н», если требуется - «Д».
- Установите нужное значение и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Для выхода в режим взвешивания нажмите 3 раза клавишу **ВЫХ**.

Установка IP-адреса весов, IP-адреса шлюза, маски подсети и номера порта ТСР (если нажата клавиша 3):

- Введите IP-адрес весов в сети и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Введите адрес шлюза (если используется) и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Введите маску подсети (если используется) и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Введите номер порта ТСР. Значение порта в большинстве случаев должно быть «20304» и изменять его не рекомендуется. Нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Для выхода в режим взвешивания нажмите 3 раза клавишу **ВЫХ**.

Установка IP-адреса весов, IP-адреса шлюза, маски подсети и номера порта ТСР (если нажата клавиша 4):

- Введите IP-адрес весов в сети и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Введите номер порта ТСР и нажмите клавишу **ПЕЧ**.
- Для выхода в режим взвешивания нажмите 3 раза клавишу **ВЫХ**.

Настройка формата штрих-кода

При нахождении весов в режиме взвешивания нажмите последовательно клавиши: **МЕНЮ, 2, 6, 1**. В случае запроса пароля введите пароль и нажмите клавишу **ПЕЧ**.

1. Ввод номера штрих-кода

Для ввода штрих-кода предварительно необходимо ввести его порядковый номер, например, 1.

Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ**

ДОБ./ИЗМЕН. ШТРИХ-КОД	(1/2)
Формат штрих-кода №[1]	
Название:[]	

2. Ввод названия штрих-кода

Например, нужно ввести штрих-код с названием «EAN13-1»

Нажмите последовательно клавиши:

Е, А, N, 1, 3, -, 1, ПЕЧ

ДОБ./ИЗМЕН. ШТРИХ-КОД	(1/2)
Формат штрих-кода №[1]	
Название:[]	

3. Ввод типа кодировки штрих-кода

Далее необходимо ввести цифру, определяющую тип кодировки штрих-кода 1.

Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ**

ДОБ./ИЗМЕН. ШТРИХ-КОД	(2/2)
Тип кодиров. :[1] EAN-13	
Формат (0~4) : [0]	
Программируемый штрих-код	

4. Ввод цифры, соответствующей варианту назначения разрядов штрих-кода (формата)

Далее необходимо ввести цифру, определяющую формат штрих-кода 0.
Нажмите последовательно клавиши: **0, ПЕЧ**

ДОБ./ИЗМЕН. ШТРИХ-КОД	(2/2)
Тип : [1] EAN-13	
Формат (0~4) : [0]	
Программируемый формат	

5. Назначение составляющих разрядов штрих-кода

Требуется установить составляющие штрих-кода. Буквы определяют данные, которые будут выводиться на печать, а цифры выводятся на печать в явном виде.

Нажмите последовательно клавиши: **2, 3, I, I, I, I, W, W, W, W, W, C, ПЕЧ**

ДОБ./ИЗМЕН. ШТРИХ-КОД	(2/2)
Тип : [1] EAN-13	
Формат (0~4) : [0]	
[23IIIIWWWWWWC]	

6. Выход

Для перехода на предыдущий уровень меню нажмите клавишу **ВЫХ**. Для выхода в режим взвешивания нажимайте клавишу **ВЫХ**. до тех пор, пока весы не перейдут в режим взвешивания.

Формат этикетки

При нахождении весов в режиме взвешивания, нажмите последовательно клавиши: **МЕНЮ, 5, 1**

В данном разделе описывается изменение номера используемого формата этикетки. Более подробное описание форматов этикеток смотрите в пункте 4.1 руководства CL5000.pdf

1. Определение формата

На данном этапе необходимо определить тип формата этикетки, который будет использоваться.

Будем использовать общий формат этикетки.
Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ**

ФОРМАТ ЭТИКЕТКИ	(1/3)
Использ.общий формат (1=Д/0=Н): [Д]	
№ этикетки запрогр. товара: [0]	

2. Установка номера этикетки для запрограммированного товара

На данном этапе нужно ввести номер этикетки, которая будет использоваться для запрограммированных (внесенных в память весов) товаров. Примеры форматов этикеток смотрите в приложении (п.4.2 1 руководства CL5000.pdf). Например, будет использоваться этикетка № 6
Нажмите последовательно клавиши: **6, ПЕЧ**

Аналогично установите номера этикеток для незапрограммированного товара и итоговой этикетки.

ФОРМАТ ЭТИКЕТКИ	(1/3)
Использ. общ. формат (1=Д/0=Н): [Д]	
Формат этик. запрогр. товара: [6]	
IS6040-0000(60x40)	

3. Определение направления итоговой этикетки при печати

При выводе на печать итоговой этикетки ее допускается перевернуть. Для установки переворота необходимо установить значение «Д» (устанавливается нажатием клавиши 1), для отказа от переворота – значение «Н» (устанавливается нажатием клавиши 0).

Допустим, переворачивать этикетку не требуется:
нажмите последовательно клавиши: **0, ПЕЧ**

ФОРМАТ ЭТИКЕТКИ	(3/3)
Перевернуть итоговую этикетку[Н]	
Перевернуть этикетку товара:[Н]	
IS6040-0000(60x40)	

4. Определение направления этикетки для каждого товара при печати

При выводе на печать этикетки ее допускается перевернуть. В обязательном порядке нужно установить переверот этикеток при использовании форматов, в которых информация о магазине расположена в верхней части. Для установки переверота необходимо установить значение «Д» (устанавливается нажатием клавиши 1), для отказа от переверота - значение «Н» (устанавливается нажатием клавиши 0). Допустим, переверот этикетки не требуется: нажмите последовательно клавиши: **0, ПЕЧ**

ФОРМАТ ЭТИКЕТКИ	(3/3)
Перевернуть итоговую этикетку[Н]	
Перевернуть этикетку товара:[Н]	
IS6040-0000(60x40)	

5. Выход в исходное меню

Для выхода в исходное меню нажмите клавишу **ESC**

Установка формата Штрих-кода

Установка номера формата общего штрих-кода (штрих-код для весовых товаров):
Нажмите последовательно клавиши: **МЕНЮ, 5, 2**

1. Установка активности общего формата штрих-кода

Для того чтобы сделать возможным использование общего формата штрих-кода для всех товаров, в поле ввода значений нужно установить «Д» (нажатием клавиши 1):
Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ**

ФОРМАТ ШТРИХ-КОДА	(1/4)
Общий штрих-код (1=Д/0=Н) :	[Д]
Для весового запр. товара :	[0]
Для штучного запр. товара :	[0]

2. Установка номера формата штрих-кода для запрограммированного весового товара

Для запрограммированного весового товара требуется установить формат штрих-кода №1.
Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ**
Остальные типы товаров настраиваются аналогичным способом.

3. Выход

Для выхода с сохранением настроек нажмите клавишу **СОХР**.
Далее для выхода в режим взвешивания нажимайте клавишу **ВЫХ**. до тех пор, пока весы не перейдут в режим взвешивания.

Настройка режима печати

При нахождении весов в режиме взвешивания, нажмите последовательно клавиши:
МЕНЮ, 7, 3, 1

В данном разделе меню допускается выбрать режим печати: этикетка, чек или сплошная лента.

Нужно установить режим печати этикеток:
Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ**.

Для выхода в режим взвешивания нажимайте клавишу **ВЫХ**. до тех пор, пока весы не перейдут в режим взвешивания.

РЕЖИМ ПЕЧАТИ	(1/1)
Режим печати (0~2) :	[0]
Режим этикеток	

Настройка размеров этикетки

При нахождении весов в режиме взвешивания нажмите последовательно клавиши:

МЕНЮ, 7, 3, 2

В этом пункте описывается установка максимально-допустимых размеров этикетки в миллиметрах: длина, ширина и зазор между этикетками.

Допустим, необходимо установить длину - 60мм, ширину – 40 мм и зазор – 2 мм.

Нажмите последовательно клавиши: **6, 0, ПЕЧ, 4, 0, ПЕЧ, 2, ПЕЧ.**

Размеры этикетки		(1/1)
Ширина :	[60]mm	
Длина:[40]mm	
Зазор:[2]mm	

Для выхода в режим взвешивания нажимайте клавишу **ВЫХ.** до тех пор, пока весы не перейдут в режим взвешивания.

Настройка датчиков

При нахождении весов в режиме взвешивания, нажмите последовательно клавиши:

МЕНЮ, 7, 3, 3

В этом пункте допускается определить значения протяжки и отрыва ленты. Как правило, калибровка датчиков проводится после замены ленты этикеток. В любом случае, рекомендуется автоматическая установка.

Для автоматической установки значений нажмите клавишу **ТЕСТ.**

Управление протяжкой

При нахождении весов в режиме взвешивания нажмите последовательно клавиши:

МЕНЮ, 7, 3, 4

В этом разделе меню допускается определить, будет ли происходить контроль отрыва и подмотка, а также задать тип этикетки: отдельная или нераздельная (смежная).

Для установки значения «Д» используется клавиша 1, для установки значения «Н» - клавиша 0.

Допустим, требуется установить наличие контроля отрыва, отсутствие подмотки основы и отдельную этикетку.

Нажмите последовательно клавиши: **1, ПЕЧ, 1, ПЕЧ, 1, ПЕЧ**

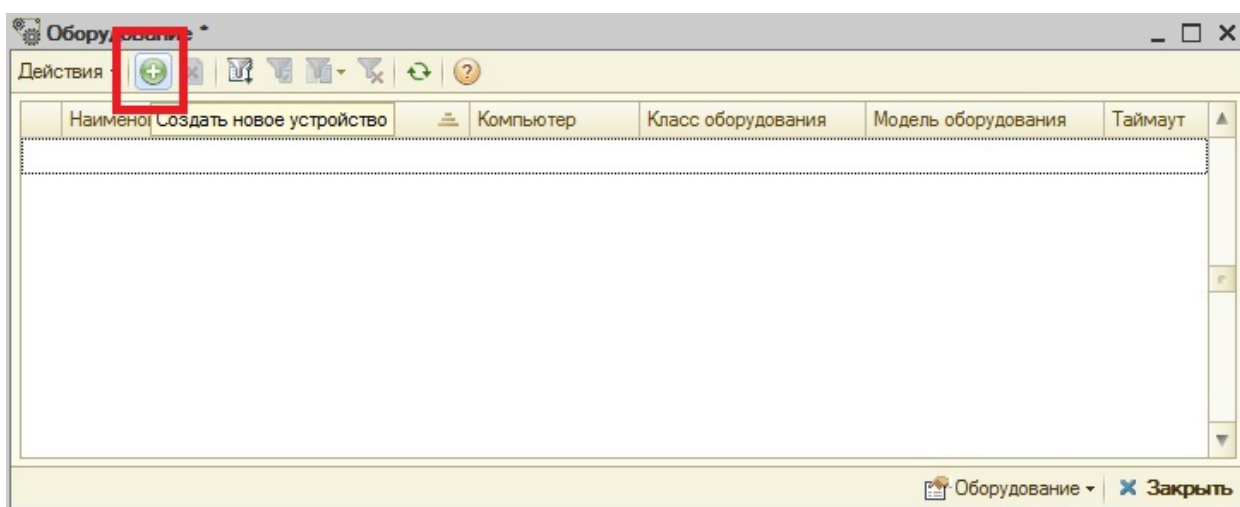
Для выхода в режим взвешивания нажимайте клавишу **ВЫХ.** до тех пор, пока весы не перейдут в режим взвешивания.

УПРАВЛЕНИЕ ПРОТЯЖКОЙ		(1/1)
Контроль отрыва:	[Д]	
Подмотка основы:	[Д]	
Этикетки (0:Неразд., 1:Разд.) :	[1]	

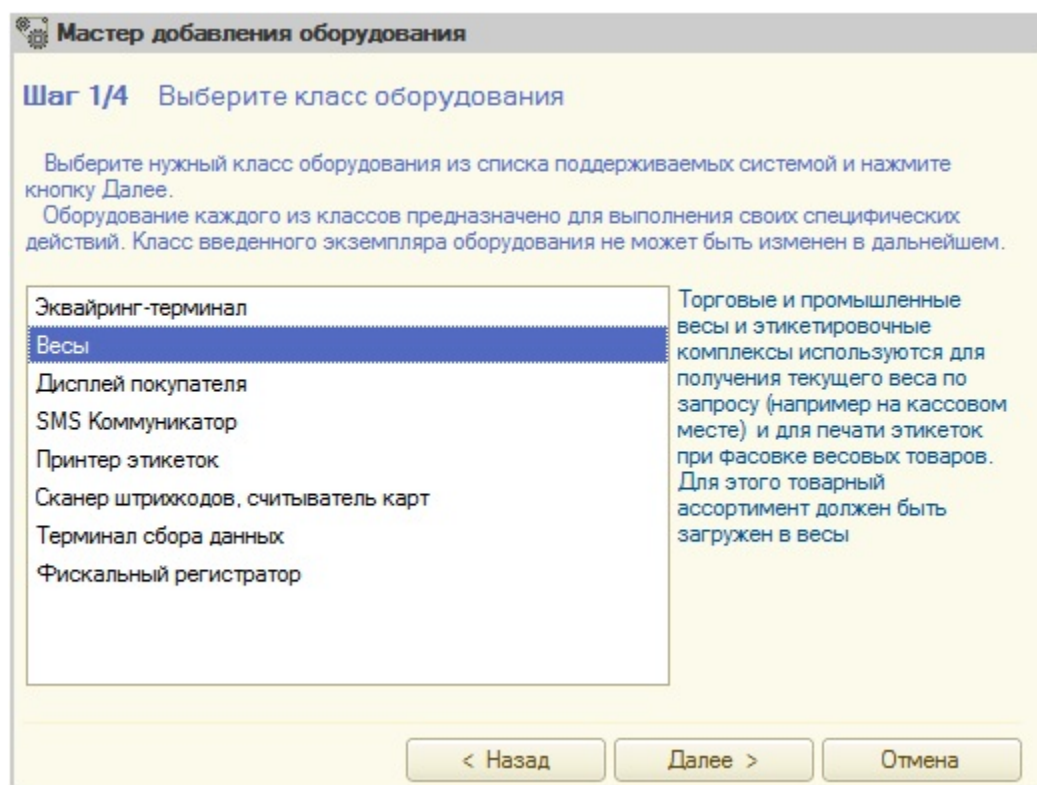
Подключение оборудования к Типовому Решению (ТР)

Рассмотрим подключение оборудования на примере ТР «1С-Рарус: Альфа-Авто: Автосалон+Автосервис+Автозапчасти, ред .5».

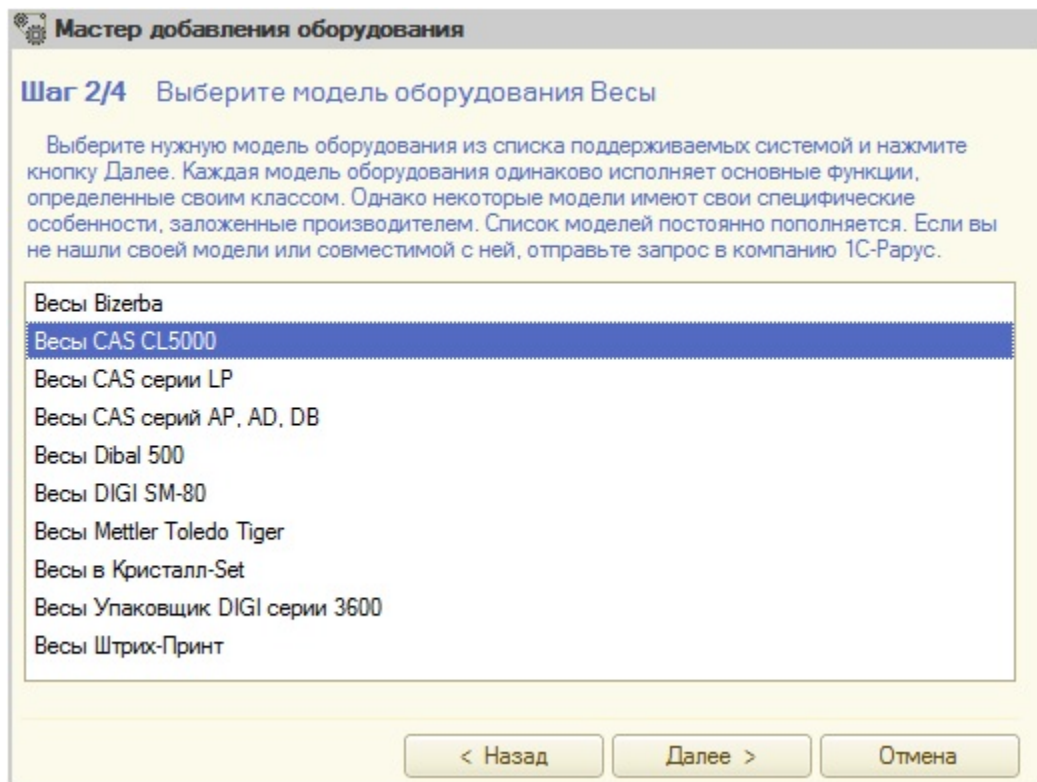
1. Запустите ТР.
2. Откройте форму списка справочника «Оборудование» («Справочники» -> «Розница и оборудование» -> «Оборудование»).
3. Добавьте новый элемент справочника «Оборудование» (кнопка «Создать новое устройство»).



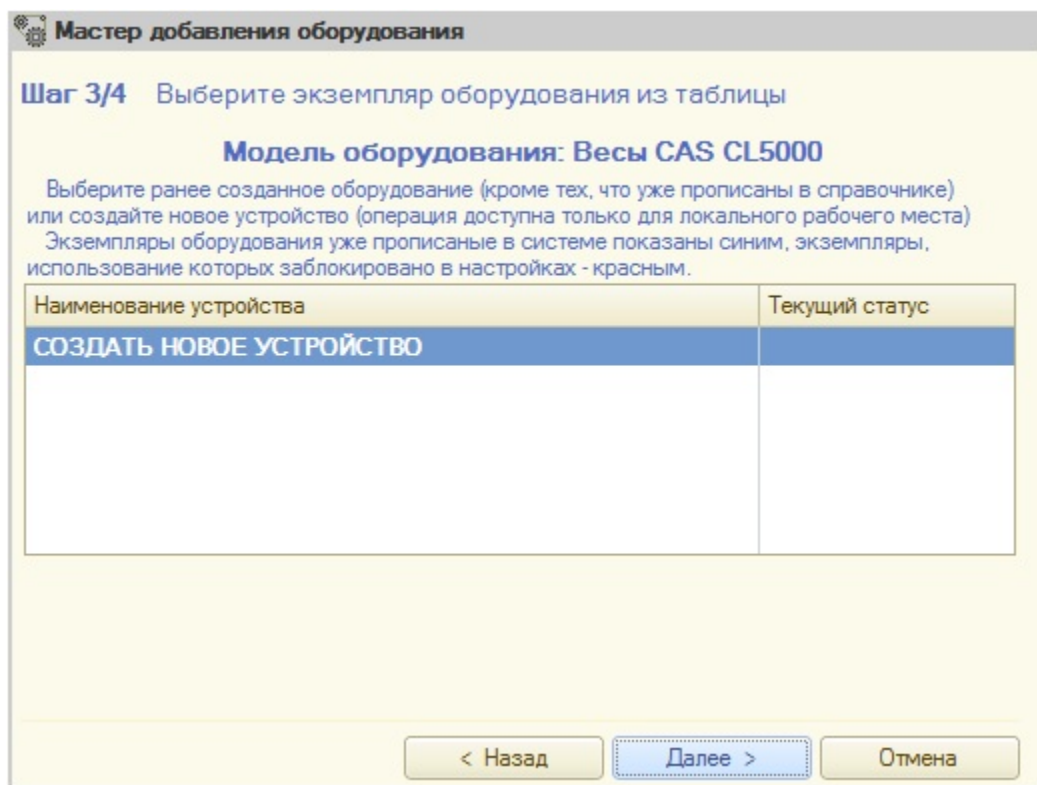
- В открывшемся окне выберете класс оборудования – Весы.



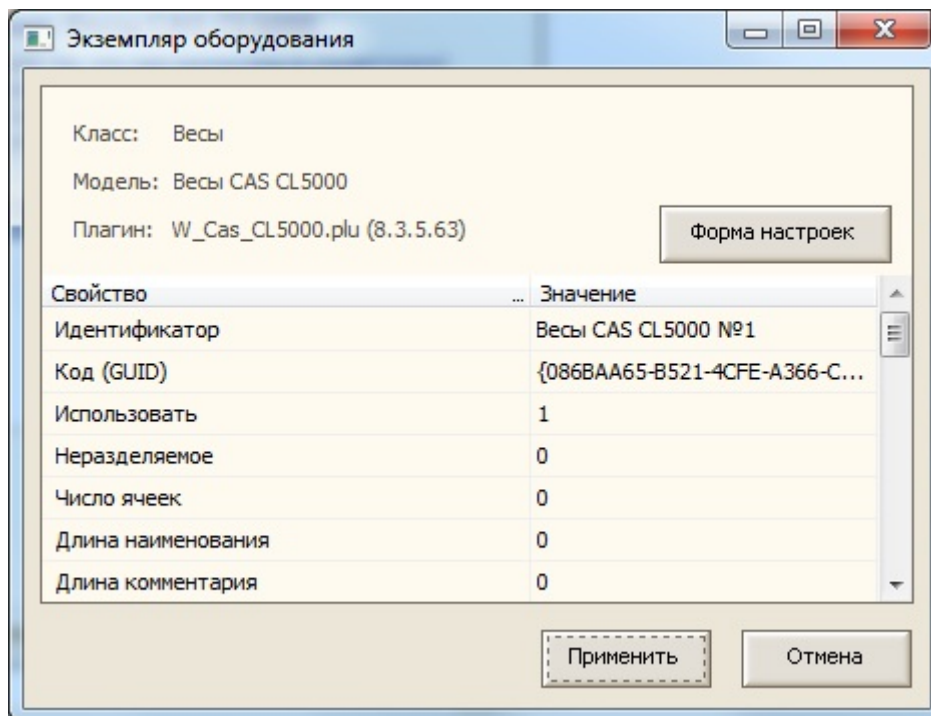
- На следующем шаге выберете модель оборудования – Весы CAS CL5000.



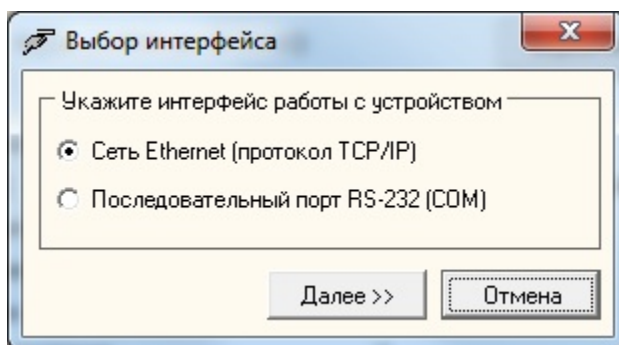
- Затем выберете «Создать новое устройство».



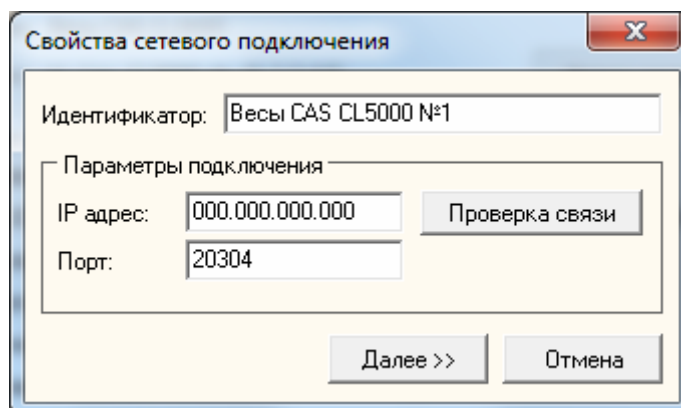
- При нажатии на кнопку «Далее», откроется окно настройки созданного Экземпляра оборудования. В окне настройки оборудования перечислен список значений свойств устройства.



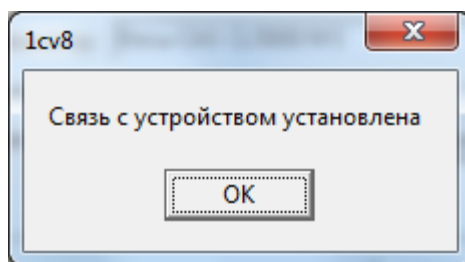
- Нажмите кнопку «Форма настроек». В окне «Выбор интерфейса» выберете соответствующий настройкам/подключению Весов интерфейс. Нажмите кнопку «Далее».



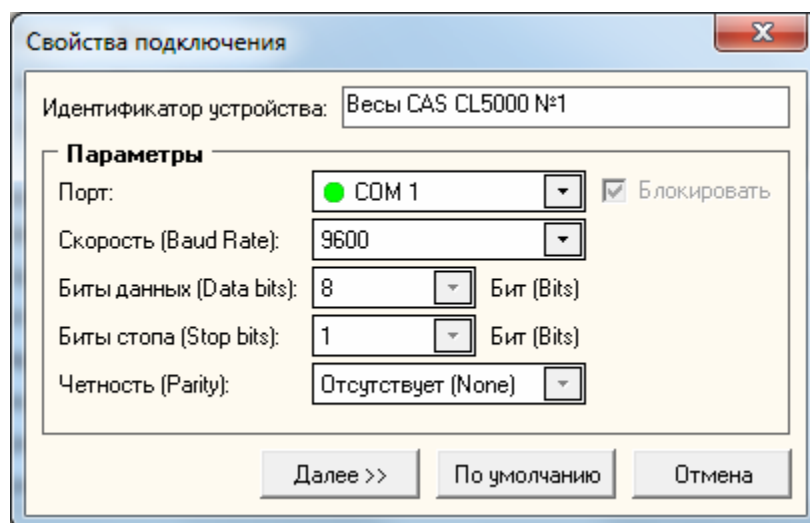
- Если выбран интерфейс подключения по TCP/IP, в окне «Свойства сетевого подключения» укажите параметры подключения, согласно настройкам Весов.



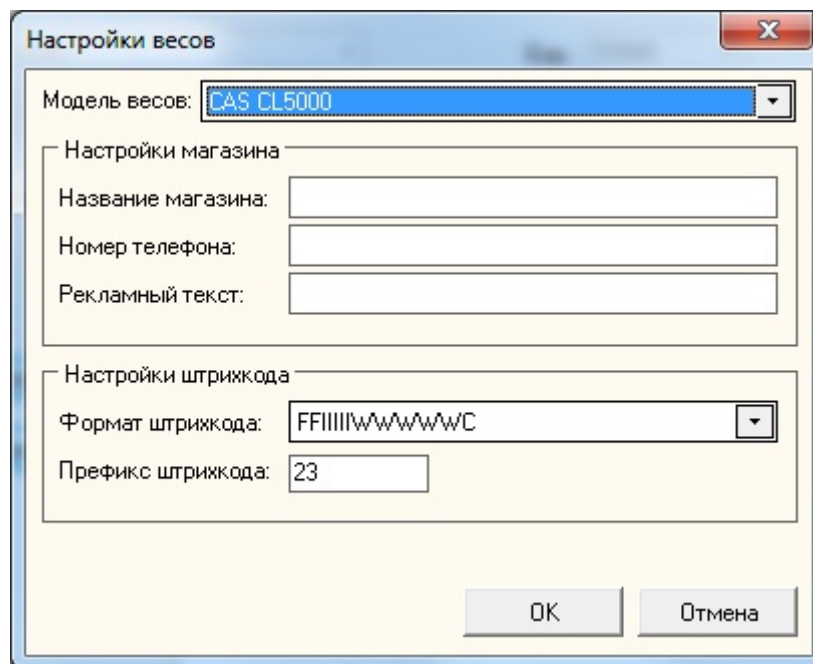
- Нажмите кнопку «Проверка связи». Если параметры указаны верно, будет выдано сообщение «Связь с устройством установлена».



- В случае, если выбран интерфейс подключения RS-232, в окне «Свойства подключения» укажите параметры подключения, согласно настройкам Весов.

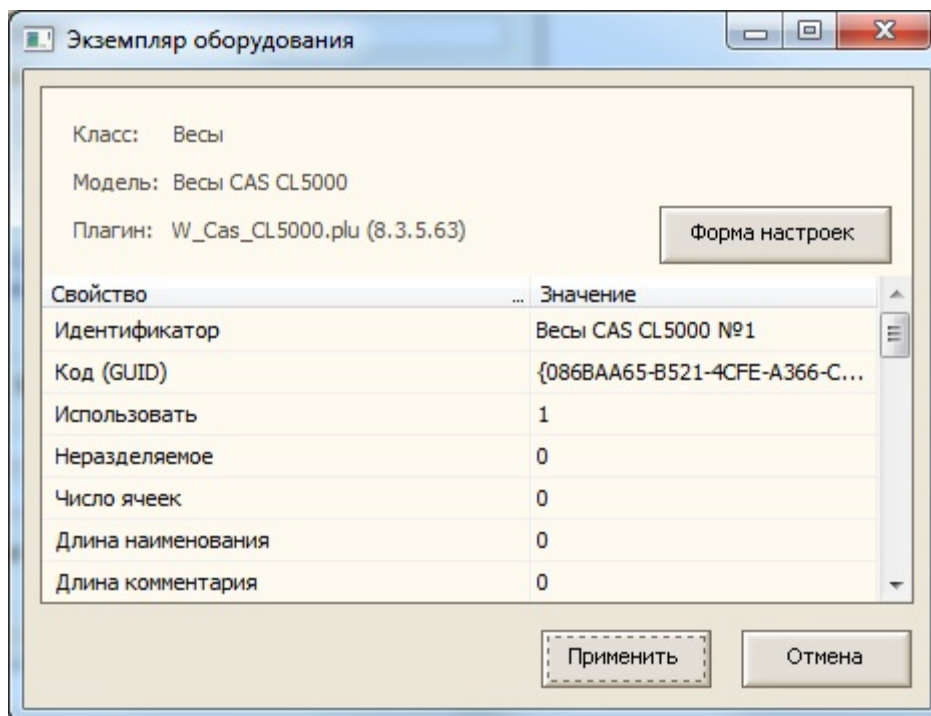


- После нажатия кнопки «Далее» откроется окно настройки Весов.

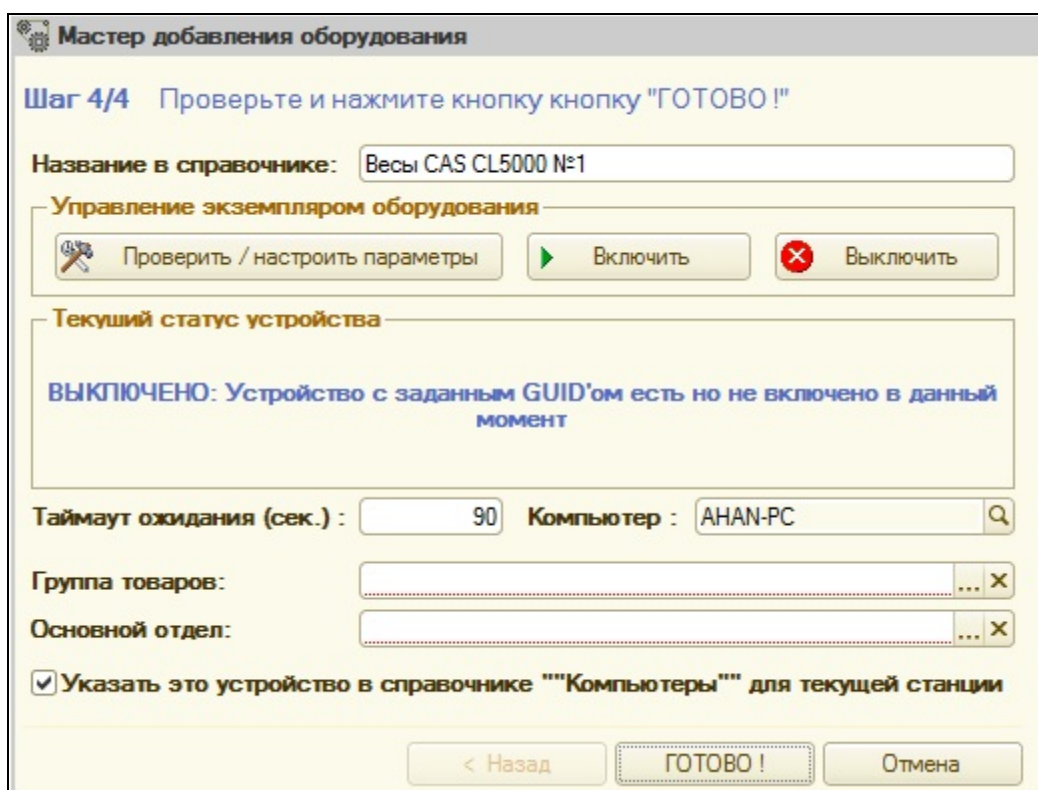


- Закройте форму настроек, нажав кнопку «ОК».

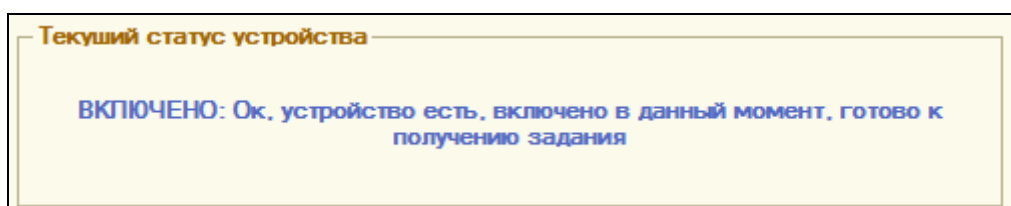
- Сохраните измененные значения настроек, нажав кнопку «Применить».



- На последнем шаге необходимо заполнить поля «Группа товаров» и «Основной отдел».



- Далее необходимо Нажать кнопку «Включить». В «Текущем статусе устройства» отобразится состояние «Включено».

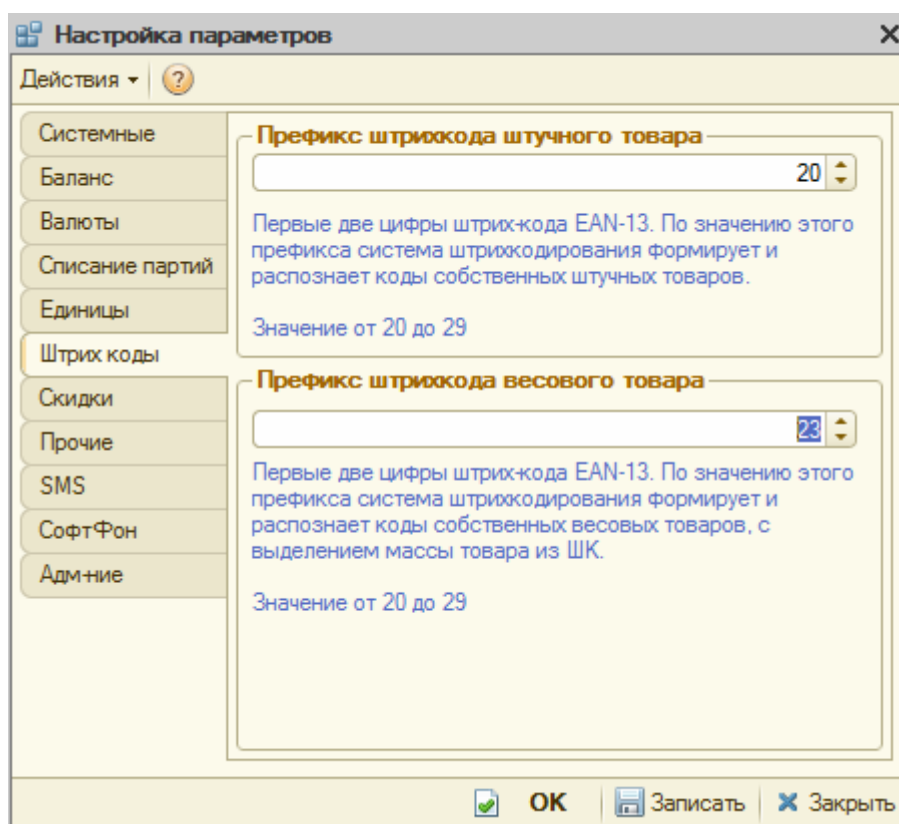


- Затем необходимо нажать кнопку «Готово».

Дополнительные настройки ТР

Настройка префикса штрих-кода

В ТР для весового товара должен быть настроен префикс штрих-кода. Для его настройки необходимо открыть диалоговое окно «Настройка параметров» из главного меню: «Сервис» -> «Все операции» -> «Константы», перейти на закладку «Штрих-коды», в поле «Префикс штрих-кода весового товара» указать цифру «23».



Далее весовому товару необходимо назначить штрих-код. Он будет иметь вид «2330616»
Первые две цифры - префикс весового товара, следующие пять цифр - код товара.

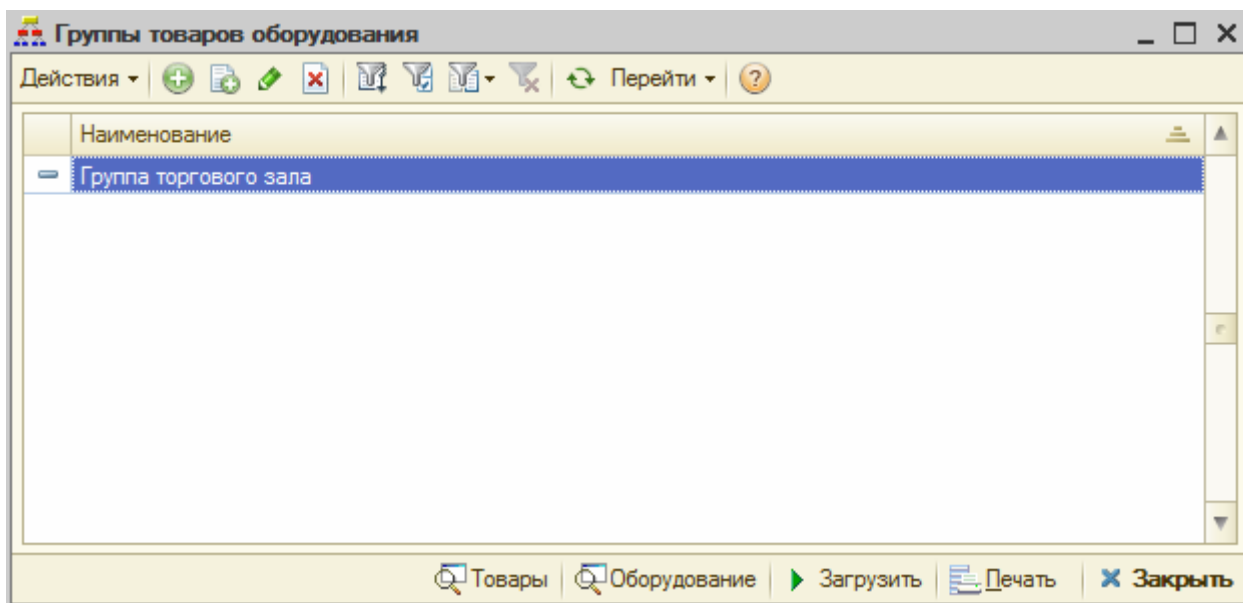
Работа с оборудованием

Группы товаров оборудования

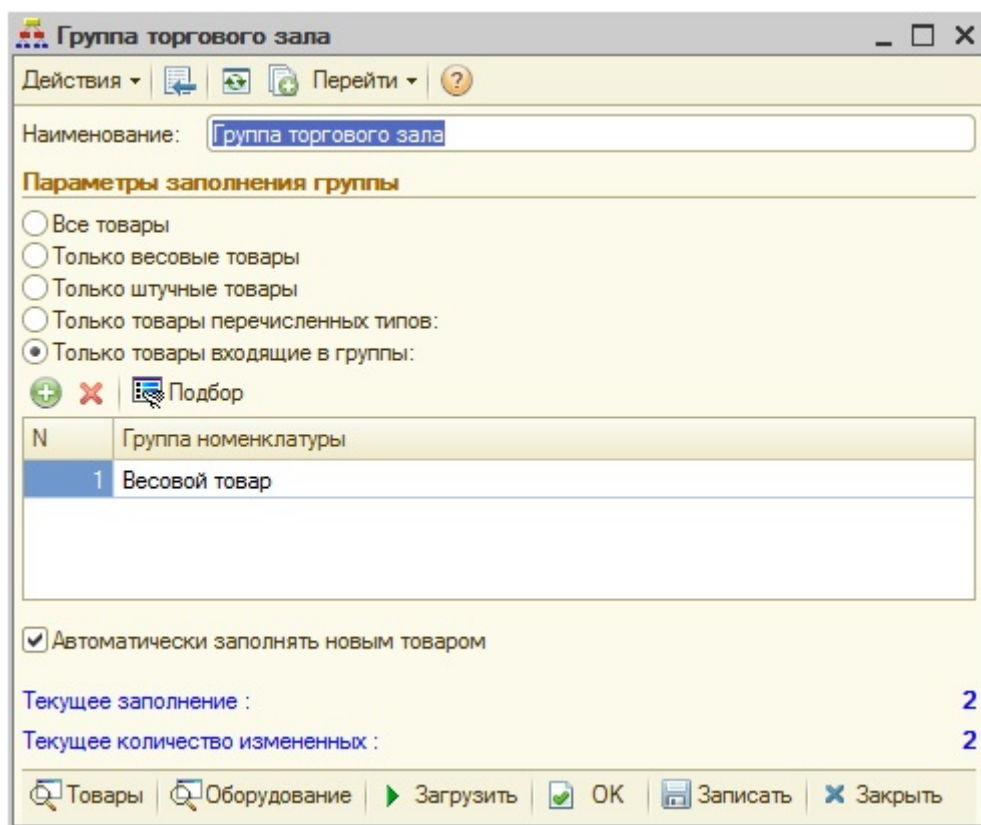
Для выгрузки товаров в весы необходимо создать Группу выгружаемых товаров.

Для этого необходимо открыть Справочник «Группы товаров оборудования» («Справочники « -> «Розница и оборудование» -> «Группы товаров оборудования»).

Данный справочник предназначен для хранения списков товаров, предназначенных для загрузки в оборудование. Одна группа может использоваться для нескольких экземпляров оборудования одинакового функционального назначения.

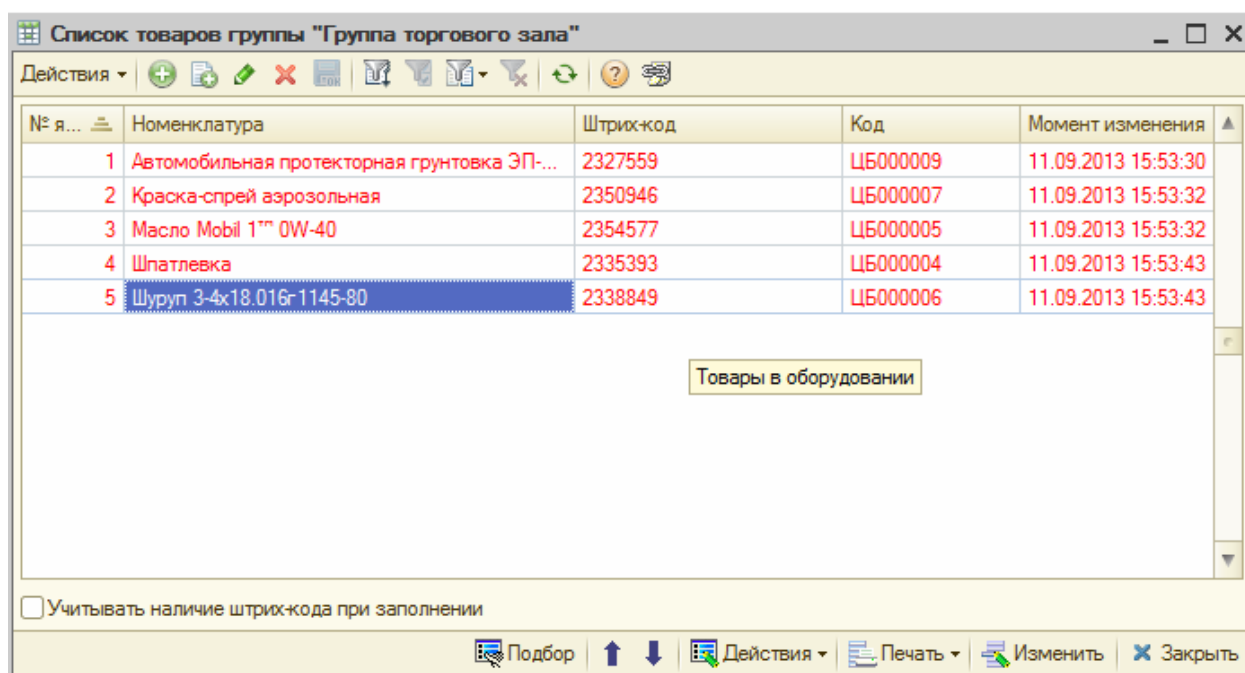


Для каждой группы товаров можно настроить параметры автоматического заполнения товарами.



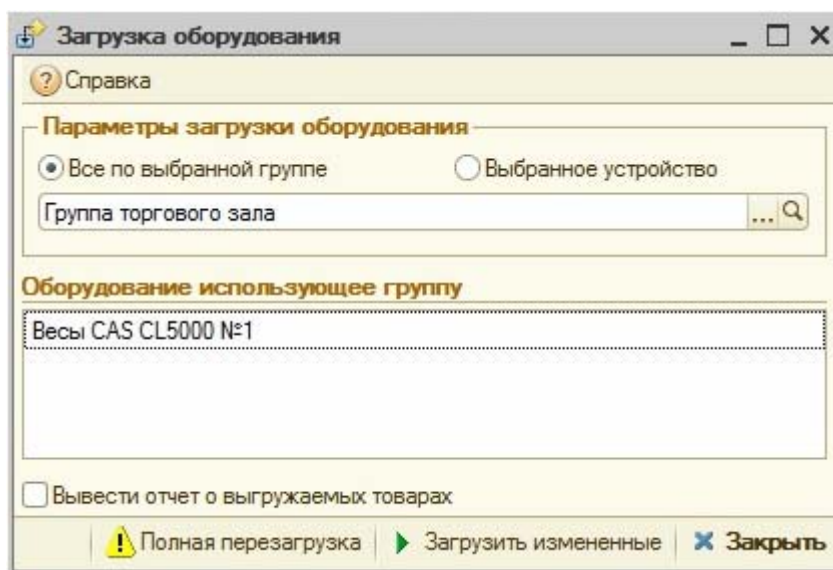
Список товаров группы можно просмотреть, нажав кнопку «Товары» формы «Группы товаров оборудования», а также из формы настроек «Группы».

Заполнение списка можно производить вручную (кнопка «Подбор») и автоматически, нажав на кнопку «Действия» и выбрав один из вариантов.



Выгрузка товаров в оборудование

Выгрузить товары в Весы можно с помощью обработки «Загрузка оборудования». Данную обработку можно открыть, нажав на кнопку «Загрузить» в форме «Группы товаров оборудования» или выбрать «Действия» - «Выгрузить в оборудование» формы «Список товаров группы».



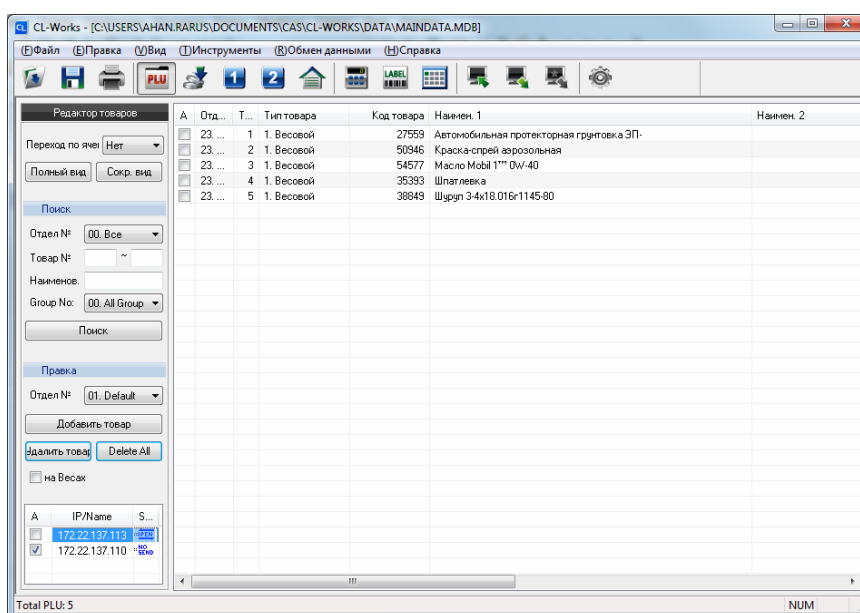
В форме данной обработки можно выбрать один из двух вариантов загрузки: все оборудование, использующее данную группу или только один из экземпляров оборудования.

Кнопка «Загрузить измененные» позволяет загрузить только те товары, которые были изменены с момента последней загрузки устройства (изменилась цена, наименование или товар был добавлен в список).

По кнопке «Полная перезагрузка» происходит выгрузка всех товаров в оборудование. Порядковые номера товаров в памяти Весов будут соответствовать номерам товаров в списке товаров группы.

Для того чтобы убедиться, что товары попали в весы, а также для упрощения работы с весами, можно использовать ПО CL-works.

ПО и инструкцию можно скачать тут: http://cas.ru/3_produkт/software/detail.php?ID=3908



Печать этикетки на весах

При Заводских настройках клавиши быстрого доступа клавиатуры Весов соответствуют порядковым номерам товаров. Например, клавиша, расположенная в верхнем левом углу, соответствует товару № 1, а клавиша, расположенная в нижнем правом углу – товару №72.

Если все настройки сделаны согласно данной инструкции, то для печати этикетки на весах достаточно:

- Положить товар на весы.
- На весах нажать на нужную кнопку клавиатуры (например, верхнюю левую) - на индикаторах отобразятся цена и наименование товара. Затем нажать кнопку «ПЕЧ» - будет напечатана этикетка.

Более подробно о настройках весов можно узнать из инструкции CL5000.pdf, которую можно скачать тут: http://cas.ru/4_tehn/institution.htm